

СІРКОВОДНЕВОСТІЙКЕ РІЗЬБОУЩІЛЬНЮЮЧЕ МАСТИЛО

¹Український науково-дослідний інститут
нафтопереробної промисловості "МАСМА"; Київ, Україна

²ДК "Укргазвидобування", ; Київ, Україна

³ТОВ "НВО "МАСПРОМ"; Київ, Україна

Актуальність роботи полягає в тому, що в Україні відсутнє виробництво сірководневостійких різьбоущільнюючих мастил.

Розроблені рецептура, технологія, нормативна документація та організовано промислове виробництво мастила Різьбол С згідно з ТУ У 23.2-00149943-563:2010, яке призначене для герметизації та захисту від корозії різьб обсадних, насосно-компресорних та бурильних труб при будівництві і експлуатації нафтових та газових свердловин, що містять сірководень, а також при навертанні муфт на трубних заводах. Мастило зберігає працездатність в інтервалі температур від мінус 60 С до плюс 200 С.

За фізико-хімічними показниками мастило відповідає наступним вимогам і нормам:

| Назва показника | Значення | Метод контролювання |
|---|-------------------------------|-------------------------------|
| 1 Зовнішній вигляд | Зерниста маса чорного кольору | ГСТУ 38.001 |
| 2 Пенетрація за температури 25 °С, м·10 ⁻⁴ , в межах | 330÷360 | ГОСТ 5346 Метод Б |
| 3 Корозійна дія на метал | Витримує | ГОСТ 9.080 |
| 4 Колоїдна стабільність, % виділеної оливи, не більше | 12 | Згідно з ГОСТ 7142 Метод А |
| 5 Трибологічні характеристики за температури (20 ± 5) °С: – навантаження критичне, Н, не менше – навантаження зварювання, Н, не менше – індекс задиру, Н, не менше | 921 5508 600 | Згідно з ГОСТ 9490 |

Мастило виготовляється на основі суміші мінеральних олив і рицинової олії, загущеної немильним загусником та введенням функціональних додатків. Не містить свинцю та токсичних сполук.